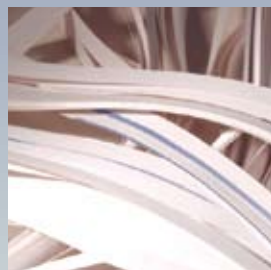
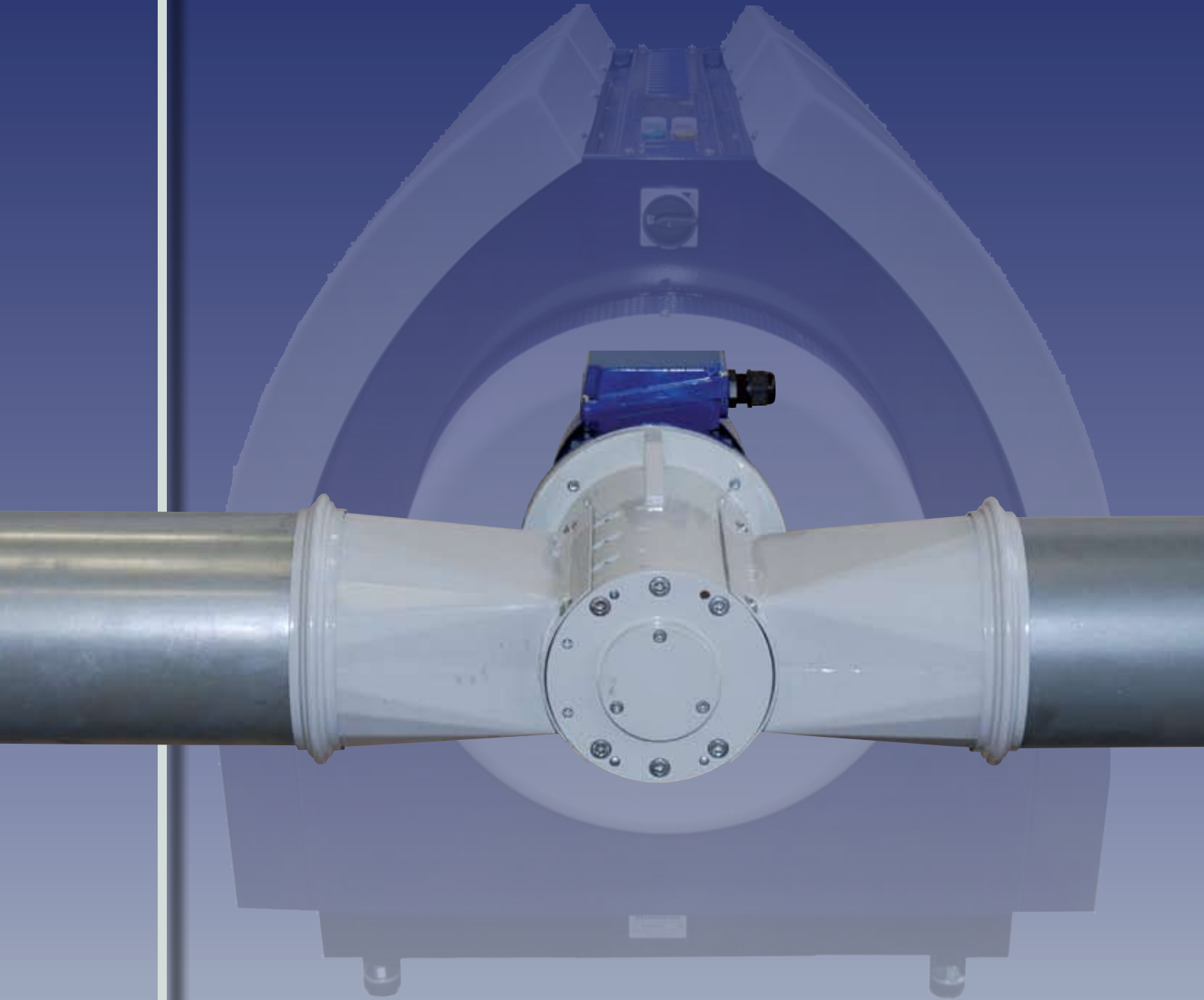


K KONGSKILDE
MULTICUTTER JÄRJESTELMÄ





Kuva: Multicutterilla leikattua reunanauhaa.

Leikkuujätteiden ja reunanauhojen kuljetukseen suurilla etäisyyksillä

Multicutter järjestelmä imee leikkuureunanauhoja ja vetää nämä Multicutterin läpi joka katkaisee ne lyhyiksi paloiksi vähentäen näin huomattavasti jätemateriaalin tilavuutta sekä varastoinnista aiheutuvia kustannuksia.

Matalat asennuskustannukset

Multicutter järjestelmä on helppo asentaa. Jäte imetään suoraan järjestelmään tuotantokoneelta. Multiair puhallinyksikkö, Multicutter ja Multiseparator voidaan sijoittaa minne tahansa huomioiden jo olemassa oleva tehdas layout ja noudattamalla valmistajan layout suosituksia.

Korkea kapasiteetti ja erinomainen kustannustehokkuus

Multicutter järjestelmällä on korkea kapasiteetti. Imupisteiden riittävä sieppausnopeus sekä riittävä runkolinjan siirtonopeus mahdollistavat toiminnan nopeimmilla tuotantokoneilla paperi-, muovi- ja painoteollisuudessa.

Samoin järjestelmällä on mahdollista kerätä reunanauhoja useammasta pisteestä kerralla ja kuljettaa ne usean sadan metrin päähän jätevarastoon tai jätelyksikköön.

Korkea kapasiteetti, alhainen energian kulutus, moduulirakenne ja varastotilan pienentäminen tekee järjestelmästä erityisen hyödyllisiä.

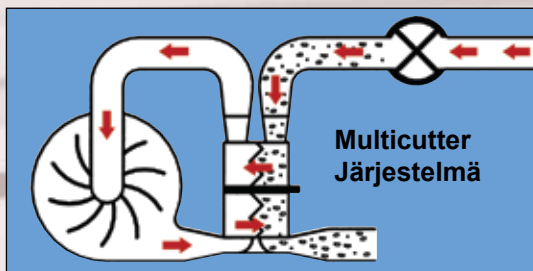
Multiair kytkettynä Multiseparaattoriin parantaa materiaalin keräämistä

Multicutter järjestelmä koostuu Multiair puhallinyksiköstä, Multicutterista, Multiseparatorista ja sarjasta putkistokomponentteja.

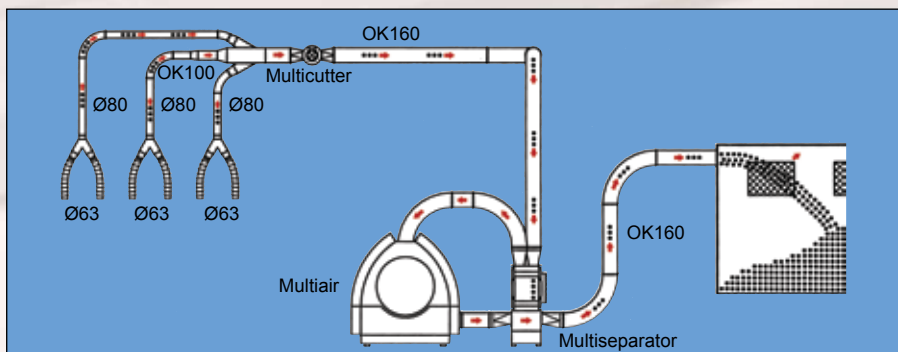
Alipaineen luomiseksi, kuljettava ilma on imetty Multiseparatorin lävitse, joka erottaa leikatut reunanauhat niitä kuljettavasta ilmasta. Tämän jälkeen Multiair puhalttaa jätteen ylipaineella erilliseen keräyspaikkaan.

Multiseparator yksikkö on suunniteltu estämään jätteen kulku Multiair puhaltimien läpi. Täten koko järjestelmä vaatii vain vähän kunnossapitoa ja toimii jatkuvasti korkealla hyötysuhteella.



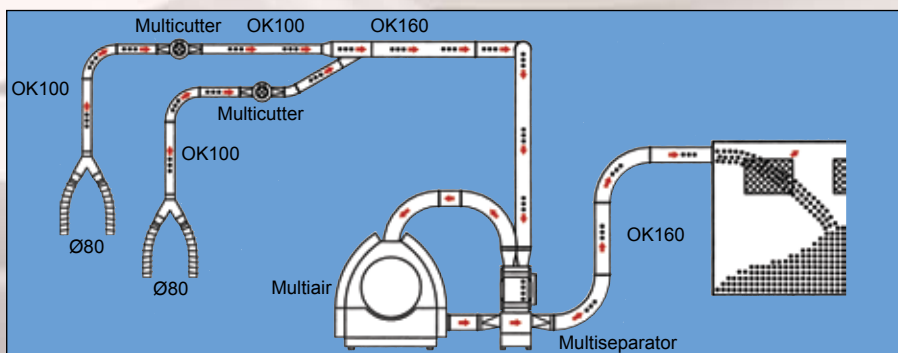


Nämä kolme kuvaa ovat yleisiä esimerkkejä.
Järjestelmä tarjoaa myös monia muita erilaisia vaihtoehtoja.



Yhteinen Multicutter

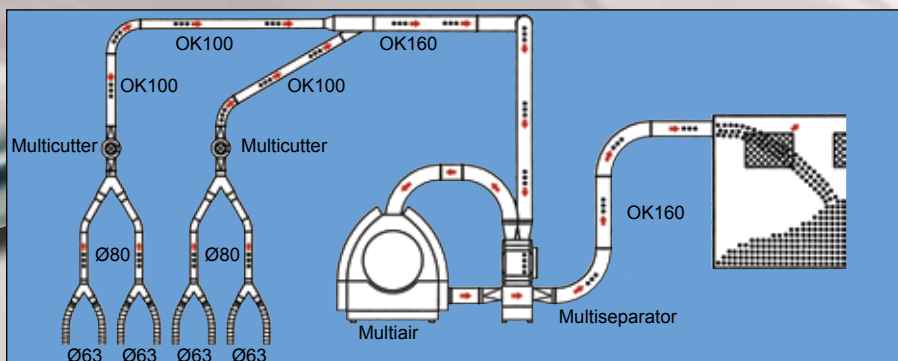
Multicutter järjestelmä voidaan asentaa niin, että käyttö on kolmelta koneelta, joissa jokaisessa kaksi reunan leikkausta.



Multicutter jokaisessa imupisteessä

Kaikkein luotettavin ratkaisu, jotta vältetään "linnunpesiltä" on asentaa Multicutter jokaiselle koneelle erikseen.

Esim. kahdelle koneelle, joissa jokaisessa kaksi reunan leikkausta.

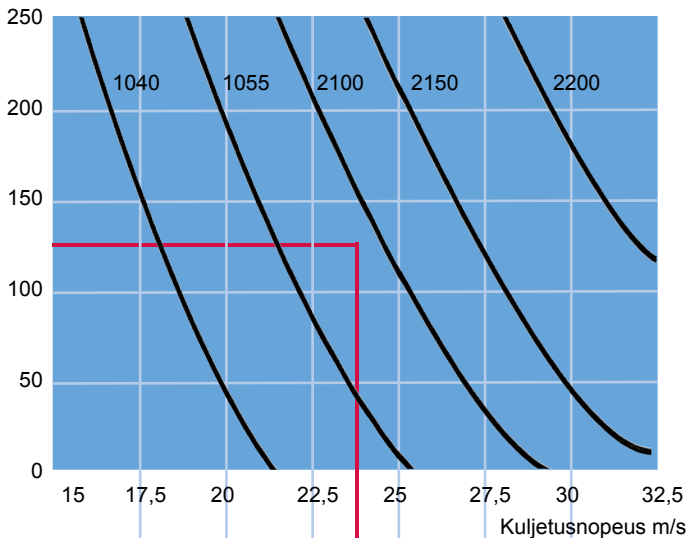


Yhdistetyt ratkaisut

Useat koneet on yhdistetty yhteiseen Multicutteriin. Tässä yhdistelmässä on neljä konetta, joissa jokaisessa kaksi reunan leikkausta.

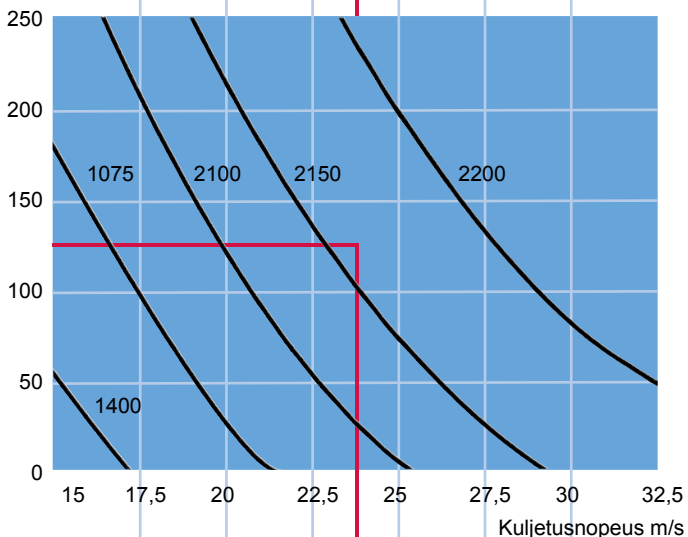
Mitoitus 2 x d100 mm imupistettä

Kuljetusmatka m



Mitoitus 2 x 2 Ø80 mm imupistettä

Kuljetusmatka m



Paperireunanauha 101 - 150 g/m² - Radan nopeus m/min



Paperi kalvoreanauha ≤ 120 µm - Radan nopeus m/min

2100 Multiair Malli

Multicutter järjestelmän mitoitus

Järjestelmän suunnittelun perusta on radan nopeus. Radan nopeus asetettuna taulukkoon vaatii tietyn kuljetusnopeuden, jotta järjestelmästä tulee toimiva. Vaadittava kuljetusnopeus saadaan taulukoista. Taulukoissa on esimerkki kahdesta tyyppillisestä järjestelmästä.

Kuljetusetäisyys on myös valittavissa taulukosta. Se missä kuljetusnopeus ja kuljetusetäisyys kohtaavat on riittävä kapasiteetti. Näissä laskuissa on huomioitu 6 kappaletta 90 asteen käyriä.

Tiedot ovat ohjearvona paperi reunanauhalle 101 - 150 g/m² ja muovi reunanauhalle ≤ 120 µm. Puhaltimen ilma perustuu standardiolosuhteisiin 20 °C ja 760 mmHg.

Tämä on vain yksi monista saatavilla olevista vaihtoehdoista Multicutter järjestelmillä.

Ottakaa yhteyttä jos ohjearvot eroavat esimerkistä.

Putken halkaisija

Reunanauhan leveys, mm	25	35	45	60	95	120
Minimi putken halkaisija, mm	45	63	80	100	160	200

Tarvittava putken halkaisija riippuu reunanauhan leveydestä. Tämä on esitetty yllä olevassa taulukossa.

Esimerkki: Jos paperirata tuottaa nopeuden 470 m/min. Kuljettavan ilman nopeus tulisi olla noin 24 m/s. Järjestelmät missä on 2 x 2 d 80 mm imupisteet ja 125 metrin kuljetusetäisyys tulisi käyttää Multiair 2200 mallia. Järjestelmät missä on 2 x d100 mm imupisteet ja vastaavat kuljetusetäisyydet tulisi käyttää Multiair 2100 mallia.



Kongskilde Industries A/S

Skælskørvej 64

DK-4180 Sorø • Tanska

Puh. +45 33 68 37 00 • Fax. +45 33 68 86 24

mail@kongskilde.com

www.kongskilde.com



PPT Pölynpoistotekniikka Oy

Hakamäentie 7

FI-48400 Kotka • FINLAND

Puh. 010 841 6000 • Fax. 010 841 6019

Sähköposti: ppt@ppt-filter.com

www.ppt-filter.com